

АНТИКВАРНЫЙ ЦЕНТР

г. Екатеринбург

2 августа 2016 г.

ОИ/006023



Экспертное заключение

**Чашка для холодных напитков
«Фиалки».**

*Время изготовления: вторая
половина XIX в.*

Место изготовления: Европа.

*Материалы и техника
изготовления: стекло; литье,
пресс, роспись эмалью.*

Размеры: 5,7×10,8×7,8 см.

Владелец: частное собрание.

На экспертизу представлена чашка с ручкой из прессованного стекла, фактура и форма стенок которой имитируют деревянную кадку. Поверхность чашки украшена эмалевой росписью, изображающей фиалки.

Технология изготовления, художественное оформление и состояние использованных материалов не противоречат указанной датировке.

Для массового производства стекла с конца XIX в. широко применялись технологии прессования и литья. Впервые прессованное стекло получили в США в 1820-х гг. Его начала выпускать Стекловаренная компания Новой Англии, и вскоре новую технологию, которая позволяла изготавливать гораздо более дешевые изделия, чем гранение или гравировка, освоили в Европе.

Технология прессованного стекла предусматривала предварительное изготовление деревянной модели и по ней чугунной формы. Внутреннюю поверхность формы доводили с помощью инструментов для металлообработки. Затем каплю раскаленной добела жидкой стеклянной массы помещали в форму и за счет давления плунжера распределяли стекло равномерно по всей форме. Часто плунжер тоже имел рельефную поверхность, которая «отпечатывалась» на внутренних стенках готового изделия. После этого форму остужали, а погрешности литья иногда устраняли вручную, хотя обычно прессованное стекло никакой дополнительной обработке не подвергалось. Первые образцы прессованных стеклянных изделий были копиями граненой посуды; стаканы, чаши для пунша, вазы, сосуды для специй, блюда для фруктов - все это делали из такого вида стекла. К концу XIX в. из него начали изготавливать не только посуду, но и предметы другого назначения, например, дверные ручки, а также стеклянные украшения.

**Чашка является предметом антиквариата и обладает
коллекционной ценностью.**

Эксперт

Бызов О.И.

