

# АНТИКВАРНЫЙ ЦЕНТР

г. Екатеринбург

2 апреля 2017 г.  
ОИ/006336



**Экспертное заключение**  
**Упаковка легкой**  
**курительной крупки №3.**  
*Время изготовления: 1950-*  
*1960-е гг.*  
*Место производства:*  
**Усмановская табачно-**  
**махорочная фабрика.**  
*Материалы и техника*  
*изготовления:*

**Бумага, печать, перетертый табак.**  
**Размеры: 5,5×8,5×3 см.**  
**Владелец: частное собрание.**

На экспертизу представлена упаковка легкой курительной крупки под номером 3.  
На упаковке надпись: Махорка крупка курительная. / ГОСАГРОПРОМ РСФСР УСМАНОВСКАЯ Табачно-махорочная фабрика.

Крепкая № 1, Средняя № 2, Легкая №3 различались между собой содержанием мягких и твердых частиц, содержанием никотина, а также вкусовой крепостью. В махорке № 1 количество твердых частей минимальное и повышается до максимума в №3. Махорочная пыль, образующаяся в процессе переработки, в небольших количествах оставалась в готовой продукции, а в основном отсасывалась в пневматических установках и использовалась для изготовления (без применения каких-либо клеящих веществ) искусственной махорочной крупки. Такая искусственная крупка, по размерам аналогичная стандартным частицам, допускалась ГОСТ в качестве примеси в сортах №№ 1, 2 и 3, причём в №№ 1 и 2 эта примесь допускается за счёт мягких частей, в № 3 — за счёт твердых частей.

Ввиду того что содержание никотина в листьях значительно больше необходимого, приготовление курительной махорки из одних листьев привело бы к избыточной крепости махорки, поэтому для приготовления использовали как листья, так и бадыли, имеющие меньшее содержание никотина. Листья после измельчения превращались в мягкие крупинки темно-коричнево-зеленого цвета; бадыль — в твердые (деревянистые) белые крупинки. Весовое соотношение мягких и твердых частиц предопределяла крепость махорки и являлись одним из оснований для деления на производственные сорта. В зависимости от ботанических сортов махорки, качества сырья и методов изготовления махорка делилась на пять сортов (ГОСТ 936—54): Вергун, Высшего качества, Крепкая № 1, Средняя № 2, Лёгкая № 3.

Качество и сорт махорки в начале века, как и сегодня, во многом зависели от места произрастания исходного сырья. Так плантации табака махорки можно было встретить в Центральной России, в Сибири, в Полтавской и Черниговской областях Украины. Здесь были сосредоточены основные районы заготовки сырья для производства махорки курительной и нюхательной. Лучший листовой табак махорка вырастал на землях Пехлецкого района и Усманского уезда в Центральной России, и Конотопском, Ромненском районах Украины. Именно отсюда сырье высшего сорта поставлялось для производства исключительно ароматной махорки.

В РСФСР был образован Махорочный синдикат. Фабрики имелись на севере, юге, востоке и западе. Российские фабрики были объединены в Синдикат. В состав Синдиката входили фабрики: Ярославская, Костромская, Маршанская, Саратовская, Усманская, Раненбургская, Елецкая и Витебская; кроме того, арендованная у местного СНХ фабрика в Сибири в г. Бийске

Последняя крупная модернизация производства на Усманской табачно-махорочной фабрике проводилась в годы первой пятилетки, в 1928-1932 годах 20 века. Сегодня Табачно-махорочная фабрика периодически возобновляет производство табака и махорки.

**Упаковка курительной махорки имеет коллекционное значение.**

Эксперт

Бызов О.И.

